

TRAGO / Lift-2S кабель для лифтов 300/500 В



Технические характеристики

- Кабели управления для подъёмников с несущим элементом
- Специальная PVC-изоляция жил и оболочки на основании DIN VDE 0250
- **Температурный диапазон** подвижно от -15 °C до +40 °C стационарно от -40 °C до +70 °C
- **Макс. температура** проводника при эксплуатации +70 °C в случае короткого замыкания +150 °C
- **Номинальное напряжение** U₀/U 300/500 В
- **Испытательное напряжение** 3000 В
- **Напряжение пробоя** мин. 6000 В
- **Минимальный радиус изгиба** прибл. 20x Ø кабеля

Структура

- Медные особо тонкопроволочные проводники в соответствии с DIN VDE 0295 кл. 6, BS 6360 кл. 6, IEC 60228 кл. 6
- Специальная PVC-изоляция жил T12 по DIN VDE 0207-363-3 / DIN EN 50363-3
- Маркировка жил в соответствии с DIN VDE 0293
- Желто-зеленая жила заземления
- Специальный несущий элемент для модели **Trago** с центральным несущим элементом из пеньки для модели **Lift-2S** с двумя расположенными снаружи стальными несущими элементами
- Повивная скрутка жил с оптимальным шагом
- Многослойная защитная обмотка
- Специальная внешняя PVC-оболочка TM2 в соответствии с DIN VDE 0207-363-4-1 / DIN EN 50363-4-1
- Цвет оболочки – чёрный (RAL 9005)

Свойства

- Используемые при изготовлении материалы не содержат кадмия, силикона и веществ, разрушающих лакокрасочные покрытия
- УФ-стойкий
- Испытания**
- PVC самозатухающий и не распространяющий горение в соответствии с DIN VDE 0482-332-1-2, DIN EN 60332-1-2 / IEC 60332-1 (DIN VDE 0472, часть 804, тип испытания B)

Примечания

- G = с желто-зеленой жилой заземления

Применение

Применяются в строительстве подъёмников и лифтов в качестве кабеля управления или питания в подъёмно-транспортном оборудовании, металлообрабатывающих станках, а также в качестве измерительных кабелей и кабелей управления в сухих и влажных помещениях, а также на открытом воздухе. За счёт высокого качества изготовления и материалов этот кабель применяется в тяжелых условиях эксплуатации и в условиях экстремальных температур.

HELUKABEL® Кабель Lift-2-S также неоднократно доказывал свою надёжность в рамках эксплуатации в качестве токоподводящего кабеля в подъёмно-транспортной технике, в пультах управления и т.п.

Расположенные снаружи стальные несущие элементы отсоединяются без повреждений изоляции оболочки.

CE= Изделие соответствует Директиве ЕС по низковольтному оборудованию 2006/95/EG.

TRAGO с центральным несущим элементом

Арт.№	Кол-во жил x номинальное сечение, мм²	Внешний Ø прибл. мм	Масса меди кг / км	Вес прибл. кг / км	Несущий элемент	Длина подвеса макс., м	AWG-№
25080	7 G 0,75	15,4	50,0	290,0	пенька	250	19
25081	12 G 0,75	19,2	86,0	360,0	пенька	220	19
25082	18 G 0,75	21,0	130,0	455,0	пенька	110	19
25083	24 G 0,75	23,0	173,0	535,0	пенька	90	19
25084	7 G 1	14,9	67,0	222,0	пенька	80	18
25085	12 G 1	20,0	115,0	415,0	пенька	80	18
25086	18 G 1	21,4	173,0	450,0	пенька	70	18
25087	20 G 1	21,6	192,0	490,0	пенька	70	18
25088	24 G 1	23,2	230,0	605,0	пенька	60	18
25089	36 G 1	26,1	346,0	950,0	пенька	90	18

Lift-2S с 2-мя несущими элементами из стали

Арт.№	Кол-во жил x номинальное сечение, мм²	Внешний Ø прибл. мм	Масса меди кг / км	Вес прибл. кг / км	Несущий элемент	Длина подвеса макс., м	AWG-№
25091	12 G 1	13,5	115,2	446,0	сталь	50	18
25092	18 G 1	16,2	172,8	528,0	сталь	50	18
25093	25 G 1	19,0	240,0	660,0	сталь	50	18
25094	30 G 1	21,9	288,0	760,0	сталь	50	18
25095	8 G 1,5	14,7	115,0	425,0	сталь	50	16
25096	12 G 1,5	16,0	172,8	505,0	сталь	50	16
25097	15 G 1,5	19,5	230,0	575,0	сталь	50	16
25098	18 G 1,5	19,3	259,0	640,0	сталь	50	16
25099	20 G 1,5	19,5	288,0	715,0	сталь	50	16
25100	24 G 1,5	22,5	346,0	820,0	сталь	50	16

Допускаются технические изменения. (RF01)